

## **Alcune informazioni tecniche e commerciali relative a Wictor SpA**

### **Aspetti tecnici**

Gli impianti installati e funzionanti in azienda sono potenzialmente in grado di produrre, a pieno regime su due turni giornalieri ed un turno ridotto notturno, un quantitativo di adesivi pari a 75 t/g per 220 gg lavorativi (16500 t/anno circa).

Si tratta di impianti progettati ed installati nel rispetto della restrittiva legge vigente 334 (Seveso bis) alla quale l'azienda, maneggiando materiale infiammabile in quantità significative (l'80% della formula di un adesivo a base solvente è il solvente infiammabile!) è assoggettata.

I sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera ed il sistema antincendio sono decisamente ben strutturati e per certi versi ridondanti

Una descrizione, seppure sommaria, può fornirci un'idea della potenzialità dei vari reparti aziendali:

1) Imballaggio flessibile: si tratta di unità situata nel più recente insediamento, dispone di 3 reattori di diversa capacità ed è in grado di produrre 7 ton/giorno su di un turno giornaliero. All'occorrenza la produzione con la capacità installata è aumentabile incrementando i turni di lavoro.

2) Reparto n.1: unità produttiva situata nel vecchio insediamento con 10 mixer di varia capacità in grado di produrre 22 ton/giorno su due turni. In questo reparto si producono principalmente gli adesivi utilizzati a base spruzzo dalla clientela. Naturalmente si possono produrre anche gli altri tipi di adesivo a base solvente. La produttività può essere aumentata incrementando i turni di lavoro.

3) Reparto n.2: unità produttiva situata nel vecchio insediamento con 7 mixers di varia capacità in grado di produrre 16 ton/giorno su due turni. In questo reparto si producono principalmente gli adesivi a base poliuretanicca per calzature. Naturalmente si possono produrre anche gli altri tipi di adesivo a base solvente. La produttività può essere aumentata incrementando i turni di lavoro.

4) Reparto n.3: unità produttiva situata nel nuovo insediamento con 5 mixers (capacità di 5/6 ton/cd) in grado di produrre 25 ton/giorno su 2 turni di lavoro. In questo reparto si producono adesivi al solvente di ogni tipo, concentrando la produzione su batches di volume significativo. Il reparto è provvisto di serbatoi di stoccaggio prodotto finito sfuso confezionato successivamente da macchine confezionatrici automatiche.

5) Reparto base acqua: unità produttiva situata nel vecchio insediamento in grado di produrre 5 ton/giorno di adesivi base acqua su di un turno. Nello stesso reparto vengono prodotti adesivi in piccole confezioni ed in piccola quantità, come ad esempio i catalizzatori.

L'attività produttiva, come in precedenza accennato, prevede inoltre 1 turno notturno con due addetti (di cui uno responsabile). Il lavoro consiste nell'aggiunta alle mescole della carica solida e nella sorveglianza delle stesse durante il loro funzionamento notturno. Questo turno permette di avere tutte le mescole pronte al mattino per controlli di qualità e successivo confezionamento che avviene nei turni diurni

In definitiva:

Imballaggio Flessibile	=	7 ton/giorno
Reparto 1	=	22 ton/giorno
Reparto 2	=	16 ton/giorno
Reparto 3	=	25 ton/giorno
Base Acqua	=	5 ton/giorno
Totale	=	75 ton/giorn

## **Aspetti commerciali**

L'azienda commercializza i suoi prodotti (sia a base solvente che a base acqua) in Italia, Europa ed estero.

Gli adesivi prodotti da Wictor sono impiegati in vari settori produttivi come calzature ( tutte le varie fasi di montaggio della calzatura), industria del legno (mobili), salotti (formazione imbottitura), automobili (incollaggi pellame), pelletteria in genere, costruzioni (incollaggi tubi di PVC), fai-da-te, accoppiamento per imballaggio flessibile (confezioni alimentari trasparenti e non) ed altre applicazioni specifiche. Dal sito [www.wictorgroup.it](http://www.wictorgroup.it) si possono ricavare anche informazioni specifiche sui prodotti.

Possiamo dire che il 30 - 40 % della produzione è destinato ai mercati esteri lasciando al mercato interno il restante 60-70%

Importante è anche sottolineare come Wictor, avendo una enorme capacità produttiva ,sia attore importante nello scenario del conto terzi.

I suoi impianti, la sua capacità di "produrre qualità" ed il suo management hanno permesso all'azienda di essere approvata come fornitore di importanti realtà multinazionali nel settore (basti citare Henkel, Akzo Nobel e Wurth).

In termini di share di mercato possiamo dire che nelle calzature (settore dove il marchio Wictor è noto in tutto il mondo) in Italia Wictor si colloca storicamente al 30-35% ed in alcuni paesi esteri (quali la Polonia) all'incirca allo stesso valore.

Negli altri mercati, citiamo Medio Oriente, Africa, Est Europa, Cina, in tutti i settori ha non solo una buona penetrazione ma bensì una fetta importante di mercato.

In particolare il mercato dell'Arabia Saudita si attesta al 85-90% di share mentre il mercato del Sudan giunge a valori vicini al 60-70% (il tutto con una sola formulazione che permette importanti economie di scala).

Ci sono alcuni prodotti, quali ad esempio gli adesivi per PVC, che hanno potenzialmente un grosso mercato non ancora sviluppato da Wictor (pur essendo in possesso di formule e tecnologia per produrre l'adesivo specifico).

In conclusione la realtà Wictor ha una storia importante, un marchio che si "spende" bene e basi importanti per un rilancio in piena regola.